



Optional:
Demontagesystem, zum Aufweiten der Bohrung während der Montage und Demontage.

EIGENSCHAFTEN

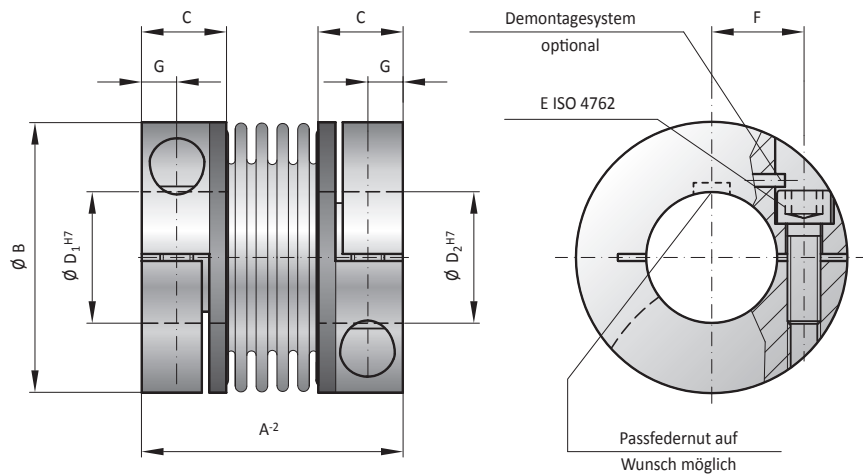
- ▶ für hohe Drehzahlen
- ▶ geringer Einbauraum
- ▶ niedriges Gewicht & Trägheitsmoment




DESIGN

Zwei Klemmnaben mit je einer seitlichen Schraube. Kurzzeitig 1,5-facher Wert von T_{KN} zulässig.

MATERIAL

- ▶ **Balg:** Aus hochelastischem Edelstahl
- ▶ **Naben:** Siehe Tabelle



SERIE			20	200	1000
Nenn Drehmoment	(Nm)	T_{KN}	20	200	1000
Kupplungslänge	(mm)	A-2	40	59	89
Außendurchmesser	(mm)	B	49	66	110
Passungslänge	(mm)	C	16,5	22,5	34
Bohrungsdurchmesser möglich von \emptyset bis \emptyset H7	(mm)	D_1/D_2	15-28	24-35	40-60
Befestigungsschraube ISO 4762		E	M5	M8	M12
Anzugsmoment	(Nm)		8	40	130
Mittenabstand	(mm)	F	17	23	39
Abstand	(mm)	G	6	9,5	13
Trägheitsmoment	(10^{-3} kgm ²)	$J_{ges.}$	0,05	0,18	7,2
Nabenmaterial			AL	AL	Stahl
Gewicht ca.	(kg)		0,13	0,4	3,5
Torsionssteife	(10^3 Nm/rad)	C_T	41,9	138	570
axial 	± (mm)	max. Werte	1	1,5	2
lateral 	± (mm)		0,06	0,08	0,1
angular 	± (Grad)		0,5	0,5	0,5
Axialfedersteife	(N/mm)	C_a	55,8	153	148
Lateralfedersteife	(N/mm)	C_r	3710	11.000	9010
Drehzahl max. mit G=2,5	(min ⁻¹)		22.000	16.000	9000

BESTELLBEISPIEL	BKE	20	20	19	XX
Modell	●				
Serie		●			
Bohrungs \emptyset D1 H7			●		
Bohrungs \emptyset D2 H7				●	
					Sonderanfertigungen (z.B. Naben rostfrei) auf Anfrage möglich.

Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (BKE / 20 / 20 / 19 / XX)